

Q-rPS®

NUEVO

Poliestireno con contenido reciclado Postconsumo

25% de contenido
reciclado postconsumo
certificado



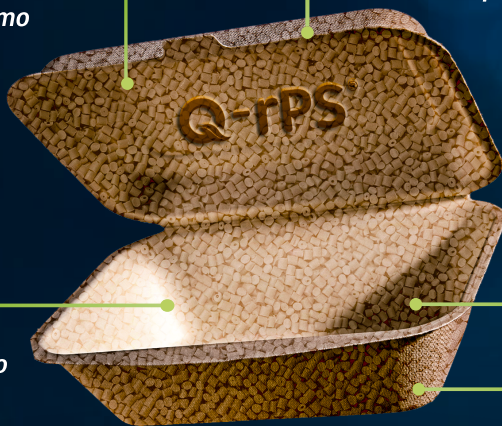
Reducción de la huella de
carbono en **55%**
comparado con la resina virgen



Aprobado por la FDA
para aplicaciones en
contacto con alimentos

Calidad y desempeño
similares a una
resina virgen

Menos de 5 centavos
de impacto sobre el
usuario final



**¡YA
DISPONIBLE!**

 **Resirene**
Soluciones Flexibles, Alianzas Sólidas

 **DESC**

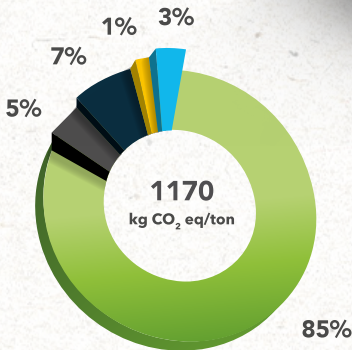
25% de Contenido Reciclado Postconsumo Certificado

- Esta **certificación** mide el porcentaje de contenido reciclado para presentar una declaración precisa en el mercado.
- **SCS** es un certificador respaldado por la **Asociación de Recicladores de Plástico (APR)** de EE.UU.



MINIMUM 25% RECYCLED CONTENT
POST-CONSUMER

Beneficios Ambientales



Huella de Carbono (kg CO₂ eq)

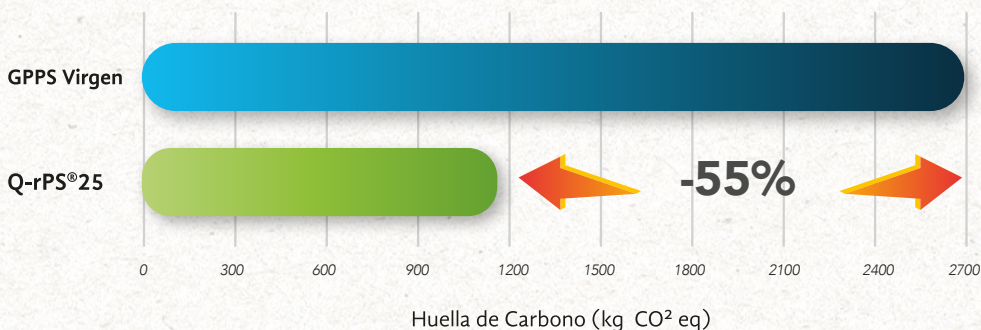
- Materias primas
- Producción
- Transporte de materias primas y empaque
- Empaque de producto final
- Distribución



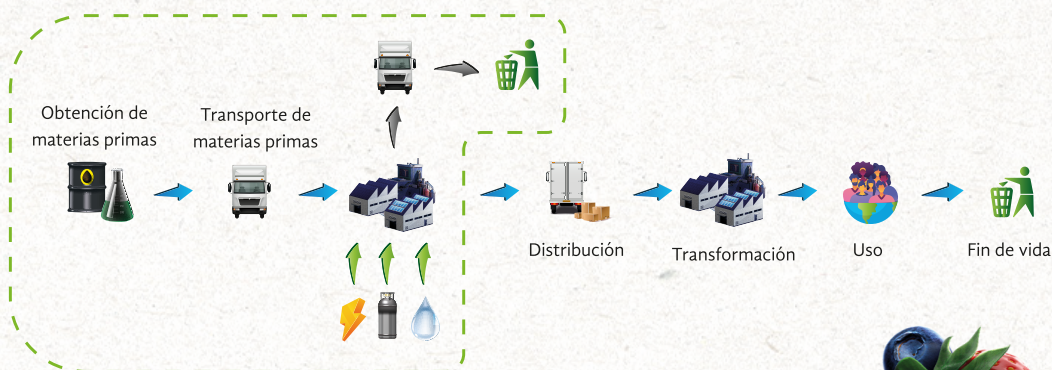
Reducción de La Huella de Carbono en un 55% comparado con el PS virgen

- **Método de evaluación de impacto:**
ISO 14044, Clasificación de la categoría de producto: UN CPC 347 V 4.0.0 Plásticos en formas primarias
- **Unidad declarada:**
1 kg de resina de poliestireno Q-rPS® con contenido reciclado postconsumo, incluido su embalaje, producida por Resirene en la planta de Tlaxcala, México
- **Año de Referencia:**
2024
- **Alcance:**
De la cuna a la puerta (cradle to gate)

Análisis de Ciclo de Vida



Alcance de la Medición



Aplicaciones

- Nuestro material base es de alta calidad y muy versátil para ser usado en múltiples aplicaciones.
- Ofrecemos dos grados especializados, uno para extrusión y otro para aplicaciones de moldeo por inyección.
- Además, el material es perfecto para aplicaciones espumadas.
- Aprobado por la FDA: 21 CFR 177.1640, por lo que puede usarse para empaques y productos en contacto directo con alimentos, así como para electrodomésticos de cocina entre otros.



Q-rPS

Grados Comerciales Disponibles

Grado	Q-rPS® 25 EX	Q-rPS® 25 IN	Q-rPS® 25 HI
Tipo	GPPS	GPPS	HIPS
Fluidez (200° C/5.0 kg) g / 10 min	2.4	8.5	3.0
Elongación de Rotura (%)	3.0	1.6	52.0
Procesabilidad	Extrusión y espumado	Moldeado por inyección	Extrusión y termoformado
Aplicaciones sustentables	Platos y vasos desechables, charolas y contenedores térmicos, tapas de plástico	Cubiertos, artículos escolares y de oficina	Vasos, platos y envases de alimentos

r-Flex, nuestro proceso avanzado de reciclaje de poliestireno

Características:

- Aprovechamiento y valorización del Poliestireno postconsumo (PSpc)
- Reciclaje químico basado en solventes y polimerización

Ventajas:

- Capacidad para retirar contaminantes
- Control de propiedades mecánicas independiente de la calidad del PSpc
- Calidad y desempeño similar a la resina virgen
- Huella ambiental reducida
- Ayuda a dar cumplimiento a diversos ordenamientos ambientales (Norma Ambiental 10 / CDMX)

**¡YA
DISPONIBLE!**



+52 222 466 0480



marketing@resirene.com



www.q-rps.eco
www.resirene.com.mx



Resirene
Soluciones Flexibles, Alianzas Sólidas

Q-rPS®